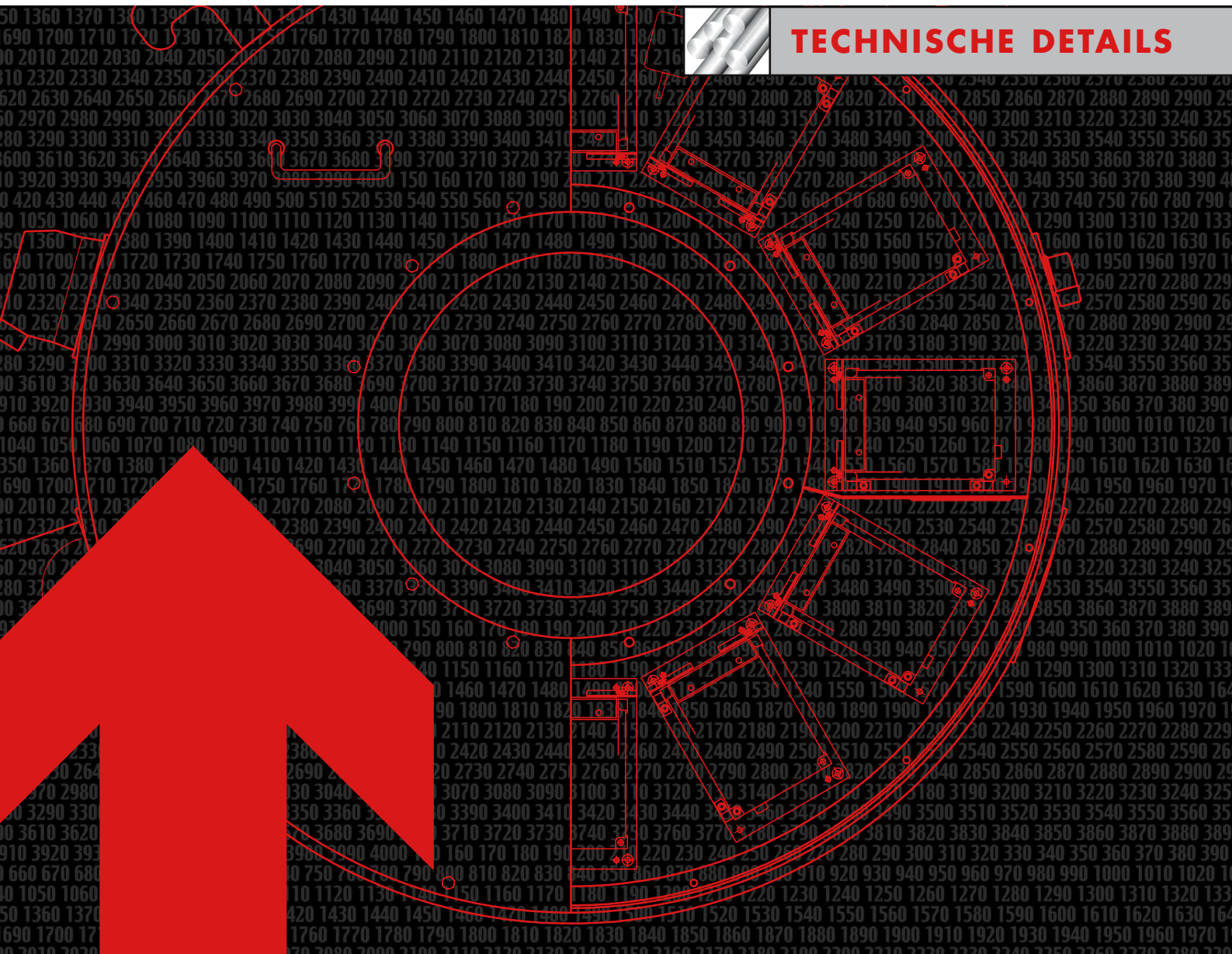
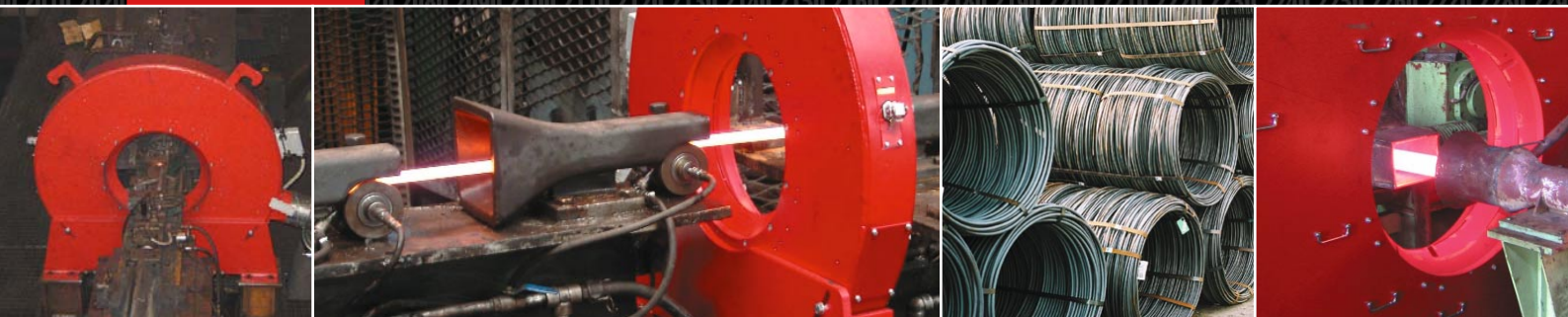


RDMS PROFILMESSSYSTEME FÜR DRAHT UND STABSTAHL

DATENBLATT DER VARIANTEN BASIC, STANDARD, PREMIUM



TECHNISCHE DETAILS





BASIC.

ANWENDUNG.



- Einfaches Messsystem
zur Erfassung der Hauptabmessungen von
- Draht
 - Stabstahl - rund
 - Rohr

MERKMALE.

- Ein typisches RDMS BASIC-System misst in ein oder zwei Achsen. Es ist mit den gleichen Sensoren ausgestattet wie alle anderen RDMS-Systeme und misst so mit der selben hohen Genauigkeit.
- Die große Digitalanzeige zeigt Durchmesser und Ovalität jederzeit aktuell an. Alle Mitarbeiter in der Produktion sehen die Hauptabmessungen auf einen Blick – Grundlage für die Auslieferung maßhaltiger Produkte.

OPTIONEN.

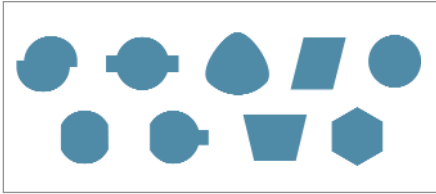
Wenn die Anforderungen an das System steigen, ist es jederzeit erweiterbar auf alle weiteren Ausbaustufen.



YES,

PREMIUM.

ANWENDUNG.



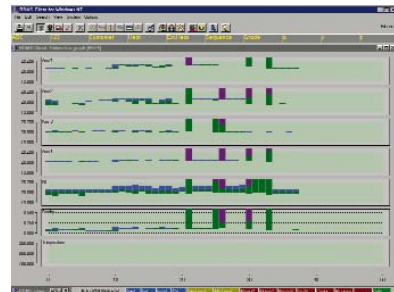
High-End System

zur detaillierten Profilmessung und für Sonderanwendungen

- Draht
- Stabstahl - rund, quadratisch, flach, sechseckig
- Spezielle Walzverfahren wie 3-Walzen-Technologie, Querschnitte mit asymmetrischer Füllung oder Rippenstahl

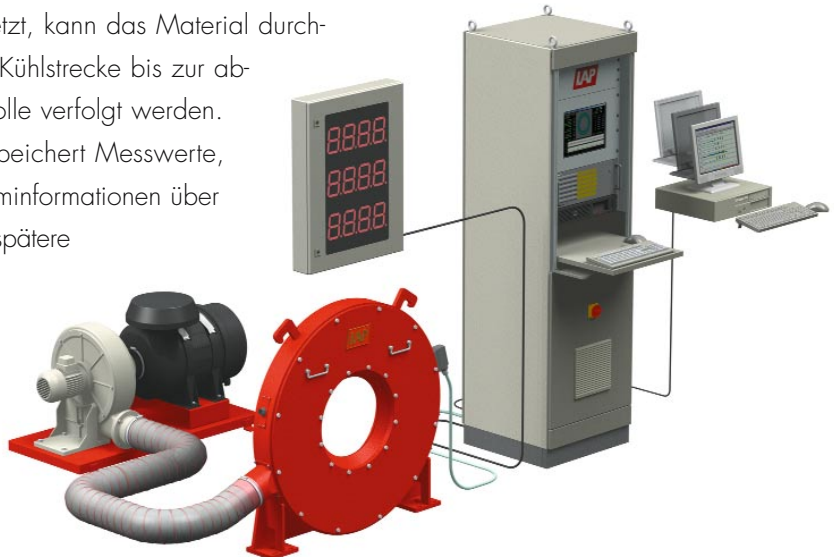
MERKMALE.

- Premium-Systeme sind mit 3, 4 oder 6 Messachsen ausgestattet und messen das vollständige Profil auch bei asymmetrischen Konturen.
- Durch die patentierte 3-Punkt-Messung erlauben sie die exakte Vermessung von mit 3-Walzen-Technologie gewalzten Produkten.
- Das echtzeitfähige Softwarepaket in Client-Server-Struktur stellt dem Bediener gezielt Informationen über die Gerüst- und Führungseinstellung zur Verfügung.
- Sind mehrere Systeme vernetzt, kann das Material durchgängig vom Ofen über die Kühlstrecke bis zur abschließenden Qualitätskontrolle verfolgt werden.
- Die integrierte Datenbank speichert Messwerte, Produktkenndaten und Systeminformationen über Monate und stellt sie für die spätere Analyse zur Verfügung.



OPTIONEN.

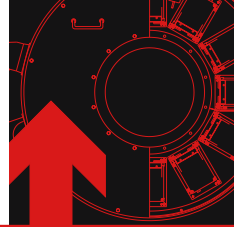
- Bis zu 10 unabhängige vernetzte Messstationen
- KOCKS – 3-Walzen-Technologie
- SWING – winkelverstellbare Messposition
- REBAR – Rippenstahl



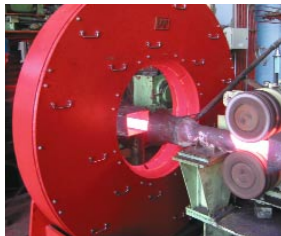
L A S E R

projizieren und
berührungsfrei messen

SKALIERBARES PROFILMESSSYSTEM.



DAS RDMS SYSTEM.



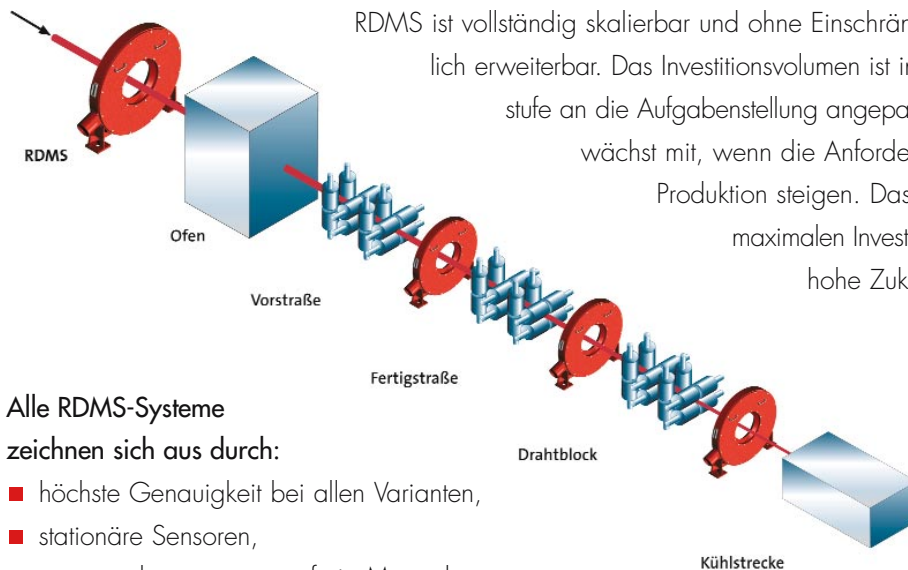
RDMS ist das weltweit erste System, das die vollständige Kontur von Draht, Stabstahl und Rohren mit stationären Sensoren misst. Mit innovativen Ideen zur Online-Profilmessung setzt LAP neue Maßstäbe in der Messtechnik.

Anforderungen an Messsysteme sind stets unterschiedlich: Nicht überall ist die vollständige Messung des ganzen Profils erforderlich.

Speziell für Zwischenprodukte reicht die Messung des Durchmessers in ein oder zwei Achsen. Um bei komplexen Anforderungen den Walzprozess unmittelbar zu optimieren, ist die vollständige Vermessung der Konturen und die schnelle Online-Visualisierung erforderlich.

RDMS passt sich diesen unterschiedlichen Anforderungen an:

- von der Erfassung der Hauptabmessungen bis zur kompletten Profilmessung
- von der Digitalanzeige bis zur leistungsfähigen Software-Visualisierung
- vom Einzelsensor bis zum vernetzten System



RDMS ist vollständig skalierbar und ohne Einschränkung nachträglich erweiterbar. Das Investitionsvolumen ist in jeder Ausbaustufe an die Aufgabenstellung angepasst; das System wächst mit, wenn die Anforderungen an die Produktion steigen. Das gewährleistet maximalen Investitionsschutz und hohe Zukunftssicherheit.




Alle RDMS-Systeme zeichnen sich aus durch:

- höchste Genauigkeit bei allen Varianten,
- stationäre Sensoren,
- extrem robuste, wartungsfreie Messrahmen,
- kombinierte Lüftpülung und -kühlung,
- stör sichere Signalübertragung,
- einfache Handhabung,
- hohe Zuverlässigkeit.

RDMS in der Prozesskette Drahtherstellung

WE CAN

TECHNISCHE DATEN.

	BASIC	STANDARD	PREMIUM
Messbare Profilvarianten			
Anzahl Achsen	1, 2, (4)	2, 4, (6)	3, 4, 6
Scanbereich	0-90 oder 0-180 mm		
Max. Messrate	Anzeigerate: 2 /s	50 /s	400 /s
Visualisierung	Numerisches Big-Display	Desktop PC	IPC im Schaltschrank
Front-End	-	Software	Hardware
Anzahl anschließbarer Clients	-	4	10
Lufteinheit	Lüfter und Filter (Komponenten)	Lüfter und Filter (Komponenten)	Lüfter und Filter vormontiert
Erfassung asymmetrischer Konturen	-	-	X
Datenbank	-	0	X
Störmeldeprotokollierung	-	X	X
Unterbrechungsfreie Stromversorgung	-	0	X
Eingänge für Temperatur und Geschwindigkeit	-	0	X
Temperaturüberwachung im Rahmen	-	0	X
Optionen:			
KOCKS – 3-Walzen-Technologie	-	-	X
SWING – winkelverstellbare Messposition	-	0	X
REBAR – Rippenstahl	-	-	X
FFT / Histogramm	-	-	X
Erweiterbarkeit / Skalierbarkeit	X	X	X

X Serienmäßig
0 Optional

LAP Laser LLC.

Vertrieb, Service

7669 Wooster Pike
Cincinnati, OH 45227

USA

Tel. +1 (513) 271-4529
Fax +1 (513) 271-3821
E-mail info-us@lap-laser.com

LAP GmbH Laser Applikationen

Firmenzentrale: Produktion, Vertrieb, Service

Zeppelinstr. 23
21337 Lüneburg

Deutschland

Tel. +49 (0)4131 9511-95
Fax +49 (0)4131 9511-96
E-mail info@lap-laser.com

LAP Laser Applications Asia Pacific Pte Ltd

Vertrieb, Service

6 Battery Road, Unit #19-03
Singapur 049909

Singapur

Tel. +65 6536 9990
Fax +65 6533 6697
E-mail info-asia@lap-laser.com

www.LAP-LASER.com



L A S E R

projizieren und
berührungsfrei messen